

OKO_{ndt} GROUP  TM
NON DESTRUCTIVE TESTING

 **SEMAT**[®]
Equipment S.r.l.

UDS2-77
Ultrasonic
Single Rail
Flaw Detector



Complies with: EN 16729

UDS2-77, un rilevatore di difetti ad ultrasuoni, destinato all'ispezione continua di rotaie e interruttori di scorrimento, nonché a test di conferma dei risultati del sistema di test rapidi. Il rilevatore di difetti assicura nell'intera sezione dei binari, escluse le lame della base del binario.

PRINCIPALI SPECIFICHE TECNICHE

- L'ispezione della rotaia è conforme ai requisiti EN 16729
- Numero di canali di ispezione (sonde)-13 psc
- Tipo e frequenza della barra: 0°/4 MHz, ±70°, ± 58°, ± 45°/2,5 MHz
- Tipi di binari ispezionati: S60 , S49, UIC60,60E1, 49E1 e altri
- Il passo di scansione è di 1 mm ad una velocità di 4 Km/h
- Modalità di visualizzazione: A-Scan, B-Scan, A-Scan+B-Scan
- Registrazione continua dei risultati del test in un database formato e collegato al percorso e alle coordinate GP
- Modalità di revisione dei risultati del test sullo schermo del rilevatore di difetti
- Peso del rilevatore di legge senza accoppiatore: non più di 17 kg
- Volume del serbatoio accoppiante: 5 l
- Consumo accoppiante: fino a 1,5 l/Km alla velocità di 4 Km/h



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEL RILEVATORE DI DIFETTI



- Pesa solo 17 kg grazie alla luce e agli urti plastica.
- Rilevatore di difetti in modalità parcheggio.
- Struttura del modulo: telaio su rulli, centrale unità elettronica, unità multiplexer, batteria di accumulo, serbatoio, sistema di alimentazione accoppiatore, unità sonda, encoder.
- Tutti i moduli sono facili da montare e smontare; sono fissati in modo sicuro sul telaio rilevatore di difetti.
- Posizione dell'unità sonda regolabile nella traversapiano della ferrovia.
- Centrare le unità della sonda lungo l'asse del binario con rulli adattivi.
- Il sistema di sospensione dell'unità sonda garantisce un contatto acustico stabile in caso di inclinazione laterale del carrello fino a + 15 °.



del



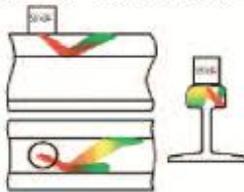


The flaw detector comprises two probe units:

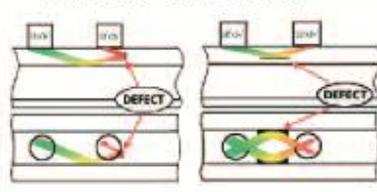
Unità sonda 1	Unità sonda 2
Sonda 0° - 4 MHz	Sonda 4x58° x 34°
Sonda 70° - 2,5 MHz	2,5 MHz
(x scansione in avanti)	(x scansione avanti/dietro)
Sonda 4x58° x 34°	Sonda 70° - 2,5 MHz
2,5 MHz	(x scansione indietro)
(x scansione avanti/dietro)	Sonda 2x45° - 2,5 MHz
	(x scansione avanti/dietro)

SCHEMA DI SCANSIONE

Schema 1
Merodo Pulse-echo
della testa di rotaia
con sonda 58° x 34°



Schema 2
Merodo Trasmissione
della testa di rotaia
con 2 sonde 58° x 34°



Schema 3
Merodo Pulse-echo
della testa di rotaia e
fungo con sonde
0°, 70°, 45°



Posizione di trasporto
(maniglia verso il basso)



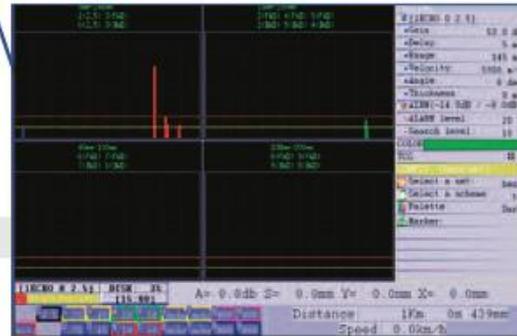
Posizione operativa
(maniglia su)



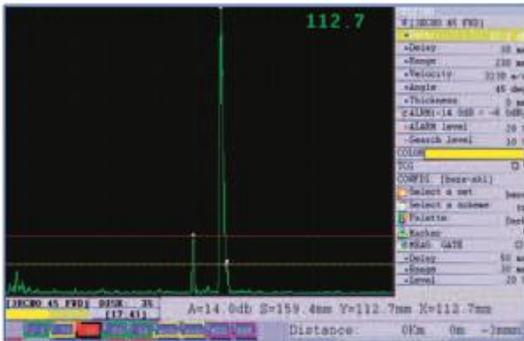
Interfaccia e modalità principali del software rivelatore di difetti



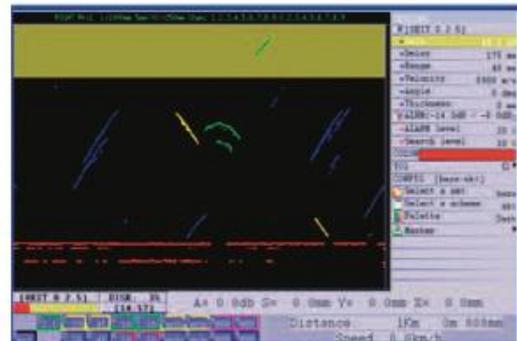
Interfaccia generica rivelatore difetti



Display modalità: Multi A-Scan



Display modalità: A-Scan per 1 canale



Display modalità: B-Scan per tutti i canali

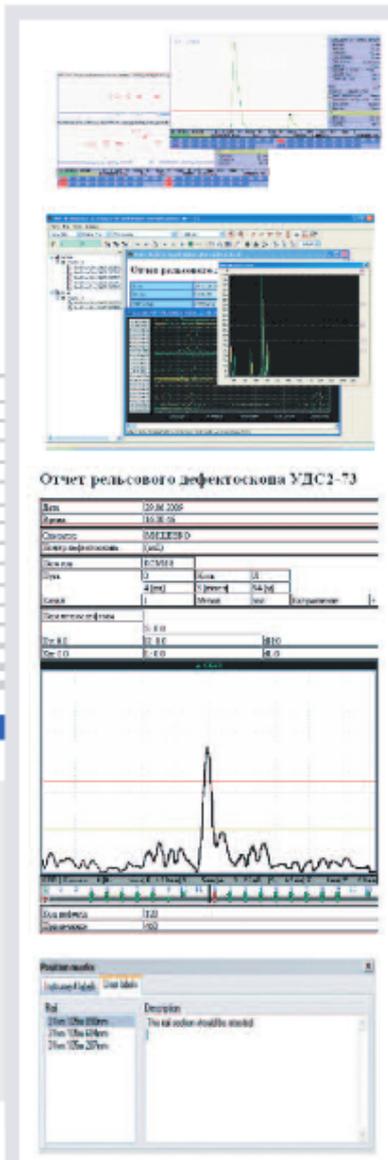


Display modalità: B-Scan per 1 canale



Display modalità: A-Scan + B-Scan per 1 canale

SOFTWARE PER ANALISI E VALUTAZIONE DEI RISULTATI DEL TEST



Il programma "Rail Inspector" ha lo scopo di visualizzare, analizzare e valutare i risultati dei test su PC. Il programma utilizza tutti gli strumenti necessari per elaborare i dati.

I principali vantaggi del programma sono:

- Lavoro conveniente con il database delle sezioni ispezionate (fasi)
- Selezione del layout dei canali di ispezione, selezione di un binario ispezionato, segmento ferroviario ispezionato, metodo di prova
- Misura della dimensione conoscitiva dei difetti in modalità B-Scan
- Visualizzazione di A-Scan in base ai dati registrati in B-Scan
- Visualizzazione di un difectogramma (B-Scan) in modalità di scorrimento o in modalità di passaggio rapido alla coordinata specificata
- Modalità di marcatura del percorso per contrassegnare segmenti sospetti del binario durante la visualizzazione dei risultati del test
- Ordinamento dei risultati dei test per livello di sensibilità da -6 a +6 dB sopra o sotto il livello del gate di misurazione
- Modalità di visualizzazione e produzione di report sul segmento ispezionato
- Modalità di visualizzazione dei report sui test di conferma

UDS2-77





OKO_{ndt} GROUP ™

tel.: +1(240)252-50-47 E-mail: sales@okondt.com
www.okondt.com  YouTube OKO_{ndt} GROUP LLC

SEMAT EQUIPMENT S.r.l.

Via Aurelia, 884 00165 ROMA

 +39-066628187 r.a.



www.sematequipment.com



semat@sematequipment.com

STRUMENTAZIONE E PRODOTTI PER CONTROLLI NON DISTRUTTIVI